GRAPHTEC



Schneideplotter FC8600-60/75/100/130/160

FC8600 Serie



Grit-Rollenplotter mit überragender Funktionalität leistungsstark und bedienerfreundlich!



Neue Features

SOFTWARE

Leistungsstarke Designsoftware (Graphtec Studio) und PlugIn für Adobe Illustrator und CorelDRAW (Cutting Master 3) inklusive

ARMS5.0

Verbessertes Passermarkensystem ARMS für präzisere Ergebnisse und gesteigerte Produktivität bei Print & Cut Anwendungen

NETZWERKFÄHIG

Erhöhter Bedienkomfort in Netzwerkumgebungen durch eingebaute Ethernetkarte (10BASE-T/100BASE-TX)

GRAPHTEC FC8600560/75/100/130/160

Der höchst entwickelte Plottter seiner Klasse Gesteigerte Produktivität – höchste Anwenderfreundlichkeit

Höchste Schneidegeschwindigkeit in seiner Klasse

1.485 mm/s maximale Schneidegeschwindigkeit sorgen für höchste Produktivität.

Höchste Schneidekraft in seiner Klasse

600 g maximale Schneidekraft ermöglichen das Schneiden einer Vielzahl an Materialien.

Zuverlässige Medienführung langer Plots

Garantierte Genauigkeit auf 15 m*1. Durch den inkludierten Auffangkorb und die Andruckrollen mit 3 Druckeinstellung*2 wird ein präziser Medientransport gesichert und ein breiteres Spektrum von Medien unterstützt.



Die FC8600-Serie umfasst Schneideplotter mit einer Arbeitsbreite von 61 cm bis 162 cm



Durchlassbreite (max. Medienbreite) ist größer siehe Spezifikationen auf der Rückseite



(Print & Cut in kleinen Größen)







(Print & Cut in Großformaten)

Optimierte Anwendersoftware inklusive



Plug-In für Adobe Illustrator und CorelDRAW NEU

Cutting Master 3

Dieses Plug-In ermöglicht das direkte Schneiden aus den Grafikanwendungen Adobe Illustrator oder Corel-DRAW ohne zusätzliche Importe oder Exporte. Ihre grafischen Daten bleiben immer im Originalformat und werden nicht etwa in ein eigenes Format umgewandelt.

Haupteigenschaften

- Einstellung der Position und Größe des Plotauftrags mit Vorschaufenster
- Erstellen einer Kontur mit Erkennung der Linienbreite und Überschneidung (inkl. Zentrieren, Drehen, Spiegeln, etc.)
- Ausgabe nach Layer oder Farbe
- Automatisches Verschmelzen gleicher Farben
- Kacheln für segmentierte Schnitte in Übergröße Mehrfaches Schneiden für dickere Medien
- Anschluss und Kontrolle mehrerer Plotter gleichzeitig möglich

---Grafikanwendung NEII

Graphtec Studio

Mit der intuitiven und einfach zu nutzenden Grafikanwendung erstellen Sie, dank der vielseitigen Funktionen wie z.B. Texteingabe, Formen/Figuren zeichnen (Kreise, Rechtecke, Polygone und freie Kurven), Formen schmelzen, Offset für Formen, Import von Fotos und Erstellen von Umrissen, Ihre eigenen Entwürfe schnell und unkompliziert. Sämtliche Einstellungen und die Ausgabe auf den Plotter erfolgen direkt über Graphtec Studio.

Haupteigenschaften

- Erstellen von Schnitt-Designs mit automatischen Schnittfor-
- men, unterschiedlichen Linientypen (Schnitt, Perforation) etc.
- Bearbeiten von Schriften und Motiven z.B. Drehen, Spiegeln, Verschmelzen, Offset uvm
- Erstellen von Umrissen importierter Bilder (bmp, tif, jpg, u.a. Bildformate)
- Anschluss und Kontrolle mehrerer Plotter gleichzeitig möglich

OS Version* Windows 8/7/Vista/XP. Mac OS 10.5.8 bis 10.8

Plotter Kontroller Software

Plotter Kontroller

Diese Anwendung ermöglicht die direkte Kontrolle einer Vielzahl der Funktionen des FC8600 vom PC aus. Zum Beispiel die Schnittgeschwindigkeit, den Andruck, die Stiftbewegung und die Passermarkenerkennung ARMS. Diese Möglichkeit der Plotterkontrolle vom PC aus steigert direkt Ihre Effizienz.

Haupteigenschaften

- Einstellung der Schneidekonditionen
- Testschnitt
- Positionieren Rotieren
- Passermarken einstellen Automatisches Lesen der Marken
- Größe und Abstand der Marken vorgeber

OS Version* Windows 8/7/Vista/XP * Versionen zum Zeitpunkt der Drucklegung, aktuelle Infos siehe medacom-graphics.de

Weiterentwickelte Funktionen für höhere Produktivität

Eingebaute Netzwerkschnittstelle NEU

Der FC8600 verfügt als Standard Schnittstellen über USB 2.0 (Full Speed), RS-232C und Ethernet (10BASE-T/100BASE-TX). Diese Anschlüsse ermöglichen die Anbindung des Plotters an einen einzelnen PC, an mehrere PCs oder die Nutzung über ein Netzwerk.



Intuitive Bedienung

Über das große 3"-LCD Display und das Tastenfeld am Bedienteil können die Einstellungen mühelos vorgenommen werden. Die verständlichen Icons des Displays machen die Menüführung intuitiv.





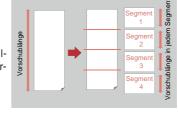
Perforationsschnitt

Der Perforationsschnitt erfolgt durch das Regeln der Schneidekraft. Diese Funktion ist ideal für das Schneiden von z.B. Falzlinien von Aufstellern oder Separationslinien zum Herauslösen von Etiketten.



Automatische Segmentaufteilung

Die automatische Segmentaufteilung ist eine neue Funktion zum Splitten langer Plots in kleinere Teilbereiche, welche dann aufeinanderfolgend, ohne Lücken geschnitten werden. Der Medientransport wird auf das kürzere Schneidesegment



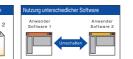
begrenzt, wodurch die Genauigkeit und Laufweite des Plots deutlich verbessert wird. Das Ergebnis ist ein perfekter langer Plot.

Dual Konfiguration

Die Funktion erlaubt das Sichern von 2 Sets an Benutzereinstellungen mit jeweils 8 Einstellungen direkt im Plotter. Der Zugriff auf die Benutzereinstellungen erfolgt direkt am Bedienteil des FC8600. Der am PC gewählte Bedienername wird im Display angezeigt. Prioritäten für die Bediener können am PC oder auch am Bedienteil gesetzt werden.







Konfiguration für doppelten Werkzeugkopf (optional)

Der optionale Werkzeughalter ermöglicht die Aufnahme eines Stiftes und eines Messers. Das Werkzeug wird nach Bedarf automatisch zum Schneiden und Plotten umgeschaltet.



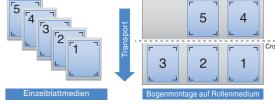
Verbessertes ARMS 5.0 für hochpräzise Schnitte

ARMS – 4-Punkt-Passermarkensystem

Advanced Registration Mark Sensing System

Kopieren mit ARMS 🖭

Die fünte Generation des ARMS bietet höchste Präzision für Print & Cut Aufträge. Die neue COPY Taste auf dem Bedienfeld ermöglicht die beliebige Vervielfältigung des eingelesenen Schneideauftrags. Somit ist die Wiederholung eines Print & Cut Auftrages inklusive Einlesen der Passermarken von mehreren Druckbögen ohne PC möglich. Wenn die Cross Cut Funktion aktiviert ist, kann das Medium auch nach jeder Reihe mit dem Querschneider getrennt werden.



Der im Werkzeugschlitte eingebaute Querschneide Medium nach dem Kopieren n ieder Reihe

Mehrfach Markenerkennung^{*}

nformationen zum Layout werden zusammen mit den Schneidedaten für die gedruckten Designs zum Plotter geschickt. Marken und Konturschnitt werden in jede Kopie dupliziert. ARMS erkennt die Anordnung und liest die Marken jeder

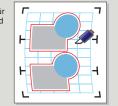
Kopie ein. Das verringert den Zeitaufwand deutlich und erhöht die Produktivität.

Seament-Korrektur*

Die Zwischenmarken werden in Transportrichtung gelesen und die 4-Punkt-Korrektur für jedes Segment durchgeführt. Dies führt zu höherer Präzision bei langen Print & Cut-Aufträgen.

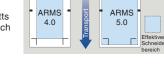
*Diese Funktionen werden von Graphtec Studio und Cutting Master 3 oder Cutting Master 2 unterstützt





Erweiterter effektiver Schneidebereich NEU Die fünfte Generation des ARMS erweitert den Schneidebereich auf die gesamte

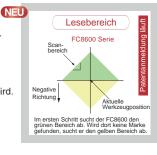
Fläche in der die Passermarken liegen. Durch die entsprechende Reduzierung des Verschnitts kann die Effizienz eines Auftrages somit deutlich gesteigert werden.





scannt, so dass ein mühsames manuelles Positionieren des Sensors in direkter Nähe der

Alle folgenden Marken werden automatisch gelesen, wodurch die Erkennung beschleunigt wird.



Automatische Sensorempfindlichkeit Die Empfindlichkeit des Sensors wird automatisch anhand der Reflektions-

stärke der Marken und des Hintergrunds justiert. Bei ausreichendem Kontrast der Marken zum Hintergrund können somit auch farbige Medien gelesen werden. So können zum Beispiel auch weiße Marken auf farbigen Hintergrund gelesen werden.

ARMS Softwarekontrolle

Die Kontrolle der speziellen Passermarken-Kommandos von ARMS am PC wird unterstützt. Alle Parameter können so übermittelt werden und erleichtern

Diese Funktion wird unterstützt von:

Cutting Master 2, Cutting Master 3, Graphtec Studio und Plotter

OS Version* Windows 8/7/Vista/XP, Mac OS 10.5.8 bis 10.8 Software Version* | Adobe Illustrator CS6/CS5/CS4, CorelDRAW X6/X5/X4

Spezifikationen FC8600 Serie

Modell		FC8600-60	FC8600-75	FC8600-100	FC8600-130	FC8600-160		
CPU		32-Bit CPU						
Konfiguration		MicroGritroll™ Schneideplotter mit digitalem Servoantrieb						
Max. Schneidefläche (B x L) *1		610 mm x 50 m	762 mm x 50 m	1.067 mm x 50 m	1.372 mm x 50 m	1.626 mm x 50 m		
Bereich für garantierte		590 mm x 15 m	742 mm x 15 m	1.043 mm x 10 m,	1.342 mm x 10 m,	1.603 mm x 10 m,		
Schneidegenauigkeit (B x L) *2				894 mm x 15 m	894 x 15 m	894 mm x 15 m		
Medienbreite Max. Br	reite	770 mm	920 mm	1.224 mm	1.529 mm	1.850 mm		
Min. Bre	eite	50 mm						
Max. Breite für Querschneider		734 mm	886 mm	1.191 mm	1.496 mm	1.750 mm		
Anzahl Andruckrollen		2	2	3	3	4		
Max. Schneidegeschwindigkeit 45°		1.485 mm / sec						
Beschleunigung		Max. 4 G (39,2 m/s²) in 8 Stufen						
Schneidekraft		20 g bis 600 g in 48 Stufen						
Min. Zeichengröße		Ca. 3 mm alphanumerisch (variiert je nach Schriftart und Medium)						
Mechanische Auflösung		0,005 mm						
Ansteuerbare Auflösung		GP-GL: 0,1 / 0,05 / 0,025 / 0,01 mm, HP-GL™: 0,025 mm						
Distanzgenauigkeit		Max. 0,1 % der gefahrenen Strecke oder 0,1 mm, je nachdem, was größer ist						
Wiederholgenauigkeit *2		Max. 0,1 mm / 2 m (ohne die Expansion und Kontraktion des Mediums)						
Werkzeuge		Akzeptiert 1 Schneidemesser, 1 Zeichenstift oder 1 Perforations-Werkzeug; Zweiter Stifthalter (optional)						
Schneidmessertypen		Superstahl (0,9 mm oder 1,5 mm)						
Zeichenstifttypen		Wasserbasierende Filzstifte, ölbasierende Kugelschreiber						
Perforationswerkzeug		Optionales Werkzeug: (PPA33-TP12, mit 1,2 mm Nadeldurchmesser)						
Medientypen *3		Selbstklebende Vinylfolie, fluoreszierende Folie, Amberlith™, Rubylith™, Fenster-Schutz- und Tönungsfolie, hoch reflektierende Folie, Lackschutzfilm bis zu 0,25 mm Stärke, Sandstrahlfolie bis zu 1 mm Stärke usw.						
Papier für die Perforation		Normales Papier von 0,06 bis 0,13 mm Stärke						
Sensor für Passermarkenlesung		Eingebaut im Werkzeugkopf						
Querschneider (Cross-Cut)		Eingebaut im Werkzeugkopf						
Perforationsschnitt		Wird unterstützt (Ausführung über Schneidekraft)						
Passermarken-System		Scannt die Marke durch optischen Sensor (ARMS5.0), Segment-Korrektur und mehrfach Markenerkennung, 4- Punkt-Achsenkorrektur, automatische Passererkennung						
Schnittstellen		RS-232C / USB2.0 (Full speed) / Ethernet (10BASE-T / 100BASE-TX)						
Speicher		2 MB						
Kommandosprache		GP-GL / HP-GL™ Emulation (per Menü oder Kommando wählbar oder automatische Auswahl)						
Schneideeinstellungen		Dual Konfiguration (Speichern von 2 Benutzerprofilen mit jeweils 8 Parameter-Einstellungen)						
LCD-Display		7,6 cm / 3" grafisches LCD-Display mit Hintergrundbeleuchtung						
Spannungsversorgung	Spannungsversorgung		100 bis 240V AC/50 bis 60 Hz (automatische Einstellung)					
Leistungsaufnahme		Max. 160 VA						
Betriebsbedingungen		Temperatur: +10° C bis +35° C / Luftfeuchte: 35 % bis 75 % (nicht kondensierend)						
Betriebsbedingungen für garan Genauigkeit	ntierte	Temperatur: +16° C bis +32° Luftfeuchte: 35 % bis 70 % (nicht kondensierend)						
Abmessungen (B x T x H) mit Standfuß ca.		1.128 x 715 x 1.219 mm	1.278 x 715 x 1.219 mm	1.578 x 715 x 1.219 mm	1.878 x 715 x 1.219 mm	2.138 x 715 x 1.219 mm		
Gewicht mit Standfuß ca.		38 kg	42 kg	46 kg	54 kg	59 kg		
Software inklusive *4		Windows Treiber, Plotter Controller, Graphtec Studio und PlugInCutting Master 3						
Kompatible Betriebssysteme *	*4	Windows 8 (8 / Pro / Enterprise), Windows 7 (Ultimate / Enterprise / Professional / Home Premium), Windows Vista (Ultimate / Enterprise / Business / Home Premium / Home Basic), Windows XP (Professional / Home Edition), Mac OS 10.5.8 bis 10.8						
Prüfzeichen		UL60950-1, cUL, CE Zeichen, FCC-A, EN55022-A						

^{*}¹Bei Installation des 2. Stifthalters reduziert sich die max. Schneidebreite: (FC8600-60: 601mm, FC8600-75: 753mm, FC8600-100: 1.053mm, FC8600-130: 1.352mm, FC8600-160: 1.613mm)

Zubenor im Lieferumfang				
Artikel	Anzahl			
Netzkabel	1 Stück			
USB-Kabel 2.0, 2,9m Länge	1 Stück			
Bediener-Anleitungs DVD	1 Stück			
Schnellstart-Anleitung und Sicherheitshinweise	1 Stück			
Messerhalter PHP33-CB09N-HS	1 Stück			
Messerklinge 0,9mm Stahl 45° CB09UB-5	1 Stück			
Medienschneider	1 Stück			
Halter für Filzstifte	1 Stück			
Wasserbasierender Filzstift schwarz	1 Stück			
DIN A3 Schneidematte (bei CE6000-40)	1 Stück			
Rollenhalter	1 Paar			
Fangkorb	1 Stück			
Standfuß	1 Stück			





Optionen

Artikel	Bestellnummer	Beschreibung
Rollenhalter	GT0639002	Multimedienlager für FC8600-60
	GT0640002	Multimedienlager für FC8600-75
	GT0641002	Multimedienlager für FC8600-100
	GT0642002	Multimedienlager für FC8600-130
	GT0643002	Multimedienlager für FC8600-160
Stifthalter	GT0609004	Erweiterung für zweiten Stift (Techniker erforderlich)
Medienflansche	GT0604009	Medienflansche für 3" Kerne
Zusätzl. Pushroller		Andruckrolle

Ihr autorisierter medacom Vertriebspartner

^{*2} Beim Betrieb gemäß Graphtec-Bedingungen mit Graphtec-Medien, für lange Plots mit Fangkorb

^{**}Beim Betrieb geman Graphiec-beunigungen ihr draphiec-wedien, ibi lange rivos mir angkot **Das Schneidemesser CB15UA/CB15UA-K30 und ein verstärktes Trägerblatt müssen für das Schneiden von manchen hoch reflektierendem Folien verwendet werden **Für mehr Informationen zu kompatiblen Betriebssystemen oder der Anwendersoftware, besuchen Sie bitte unsere website www.medacom-graphics.de